



CLV 543 HS CP

**Centro di Lavoro Verticale CNC montante mobile
con cambio pallet automatico
Traveling column CNC vertical milling center
with automatic pallet changer**



/// Esempi di applicazioni nelle lavorazioni di Alluminio, Acciaio, Plastica e Legno

/// Application examples for Aluminium, Steel, Plastics and Wood processing



/// Progettazione, produzione e distribuzione di macchine per la lavorazione di Alluminio, PVC, Acciaio e Legno, con soluzioni tecnologicamente avanzate.

/// Design, manufacture and marketing of machinery for processing Aluminium, PVC, Steel and Wood, using technologically advanced solutions.

CLV 543 HS CP

Centro di Lavoro Verticale CNC montante mobile

Grande facilità di accesso a tutte le parti della macchina per eseguire verifiche, tarature e attrezzaggi.

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI LAVORO

Corsa asse "X" (longitudinale) mm. 500
Corsa asse "Y" (trasversale) mm. 400
Corsa asse "Z" (verticale) mm. 300
Distanza tra piano tavola
e naso mandrino mm. 30-330

ALIMENTAZIONE

Aria compressa bar 6

TESTA ELETTROMANDRINO 36000 RPM

Cono Mandrino HSK 40 E
Potenza Motore kW 8 - 9
Numero max giri g/min. 36.000
Maschiatura rigida Optional
Lubrificazione utensile Liquido aria

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO

Motore Brushless
Viti a ricircolo di sfere
Velocità di spostamento rapido (X, Y, Z) mm./min 50.000

CAMBIO UTENSILE / MAGAZZINO

Caricatore utensile tipo girevole
Utensili N° 18
Portautensile HSK 40
Massimo diametro utensile mm. 40

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Cuscinetti e mandrino
Guide e viti a ricircolazione di sfere

TOLLERANZA

Tolleranza di posizionamento (X, Y, Z) +/- mm. 0,035 - 300
Ripetibilità (X, Y, X) +/- 0,02

CLV 543 HS CP

Traveling column CNC vertical milling center

Ease access to all parts of the machine to perform verifications, calibrations and tooling machine.

TECHNICAL DATA

OPERATING CAPACITY

Stroke on X axis (longitudinal) mm. 500
Stroke on Y axis (transverse) mm. 400
Stroke on Z axis (vertical) mm. 300
Distance between the table
and the nose of the spindle mm. 30-330

POWER SUPPLY

Compressed air bar 6

36000 RPM ELECTRIC SPINDLE HEAD

Spindle cone HSK 40 E
Motor power kW 8 - 9
Max rpm g/min. 36.000
Rigid tapping Optional
Tool lubrication Liquid and air

SPEED

Brushless Motor
Recirculating ball screws
Rapid feed rate (X, Y and Z) mm./min 50.000

CHANGEOVER / MAGAZINE

Revolving type tool loader
Tools N° 18
Tool holder HSK 40
Maximum diameter of tool mm. 40

LUBRICATION SYSTEM

Bearings and spindle
Guides and recirculating ball screws

TOLLERANCE

Positioning tolerance (X, Y and Z) +/- mm. 0,035 - 300
Repeatability (X, Y and X) +/- 0,02

CLV 543 HS CP

La carta vincente
The winning card

Gemma
Group



CLV 543 HS CP

Centro di lavoro ad alta velocità
High speed milling center

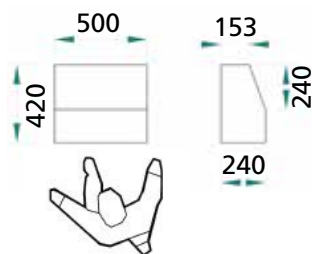




Grande facilità di accesso a tutte le parti della macchina per eseguire verifiche, tarature e attrezzaggi.

Ease access to all parts of the machine to perform verifications, calibrations and tooling machine.

AUDATRONIX
CLV-543
HS CP



Ingombro - Overall dimensions		
L	W	H
2481	3116	2481


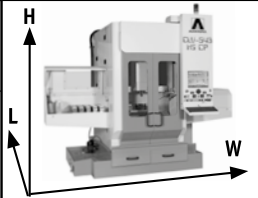
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Le macchine illustrate possono essere sprovviste di protezione.
 We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units without protections.



- / Interfaccia Touch screen. Computer di bordo con sistema operativo windows. Elettronica e motori. Pacchetto completo Fanuc 31 i alta velocita + data server
- / Touch screen interface. On-board computer windows operating system. Electronics and motors complete package Fanuc 31, with high speed + data server

CLV 543 HS CP



H		
2590	Kg ± 3000	

Alcune macchine possono includere equipaggiamenti non compresi nella versione standard.

Some units may include some units which are not included in the standard version.



- ▀ Cambio utensile automatico con magazzino ad alta velocità. 18 posizioni HSK 40 E
- ▀ High speed automatic tool changer. 18 positions HSK 40 E



- ▀ Taratura automatica delle lunghezze utensili e verifica integrità utensile durante il ciclo.
- ▀ Automatic calibration of the tool lengths and tool integrity checks during the cycle



- ▀ I pallet possono avere lavorazioni multiple e diverse rispetto l'altro pallet.
- ▀ The pallets can have multiple processes and different from the other pallet.



- ▀ Console traslabile per una maggiore ergonomia e comodità di uso.
- ▀ Movable console for improved ergonomics and comfort of use.



Gemma Group



GEMMA GROUP srl

Via Dante Alighieri, 6
I - 47853 Coriano - RN

Tel. +39 0541 905811
Fax +39 0541 905827
info@gemma-group.com
www.gemma-group.com

The Companies

